



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЗАВОД ЛИССАНТ
www.lissant.ru



Серия LINE

Вентиляционные
установки

2015



ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

Благодаря использованию в работе современного инновационного оборудования нам удалось обеспечить не только высокую производительность и качество нашей продукции, но и максимальную экономию расхода заготовительного материала. Все это, в свою очередь, способствует значительному снижению себестоимости и конечной цены продукции, а также уменьшению сроков ее изготовления.

Полностью автоматические станки технологии CGF, позволяют изготавливать цельные воздуховоды класса Н и П практически любого размера. Получаемая на выходе продукция по своим свойствам превосходит все существующие вентиляционные стандарты: она более жесткая, более герметичная и более качественная.



Станки предназначенные для изготовления полых тел вращения из листовых или полых заготовок методом ротационной вытяжки.



Станки предназначенные для высокоточной и высокопроизводительной резки заготовок из листового металла различной толщины.



80 000

м² производственных площадей



110 000

вентиляторов в год



1 запустили

производство ЕС-моторов в России



700 000

м² вентиляционных систем в год



в 400 раз

увеличено производство за 15 лет
активного управления компанией



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ ЛИССАНТ СЕРИИ LINE



ПРЕИМУЩЕСТВА

Установки LINE «L» производства ЗАО «Вентиляционный Завод Лиссант» созданы для того, чтобы решить любую задачу:

- организация микроклимата здания любого назначения;
- обеспечение требований энергоэффективности;
- быстрый ввод в эксплуатацию.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Два варианта конструктивного исполнения установок:
 - каркасное;
 - бескаркасное.
- Производительность по воздуху от 1000 до 120000 м³/ч.
- Высокая тепло- и звукоизоляция.
- Минимальная площадь тепловых мостиков.
- Высокая герметичность.
- Высокая энергоэффективность.
- Простой монтаж и обслуживание.

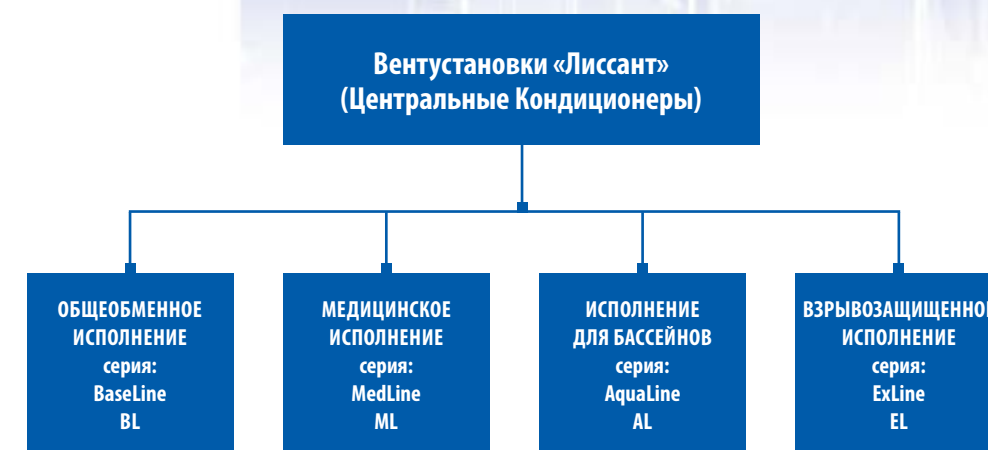
ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

Установки выпускаются в секционном исполнении и состоят из типовых унифицированных модулей.

Унифицированное оборудование дает возможность собирать установки непосредственно на месте монтажа по технологической компоновке.

Набор, размещение, исполнение секций и комплектация оборудованием могут быть различными, в зависимости от технических требований, предъявляемых к установке, места её расположения и особенностей применения.

Функциональные и конструктивные характеристики установок позволяют изготавливать их в соответствии с техническим заданием Заказчика, учитывая все особенности и отличия от типовых вариантов.



BaseLine

Стандартная серия вентиляционных установок, с толщиной панелей 25, 33, 50 мм.
Производительность по воздуху 1 000 – 120 000 м³/ч.
Стандартный ряд — 18 типоразмеров.
Наполнение панелей — пенополиуретан (плотность - 45 кг/м³)
или базальтовая вата — (70-100 кг/м³).

MedLine

Вентустановки с толщиной панелей 50 мм, со специальным покрытием и конструктивом внутренних поверхностей для пищевой промышленности и чистых помещений.
Производительность по воздуху 1 000 – 40 000 м³/ч.
Стандартный ряд — 10 типоразмеров.
Наполнение панелей пенополиуретан (плотность 45 кг/м³).

AquaLine

Вент установки для бассейнов с толщиной панелей 50 и 33 мм.
Производительность по воздуху 800 – 40 000 м³/ч.
Стандартный ряд – 10 типоразмеров.
Наполнение панелей пенополиуретан (плотность 45 кг/м³).

ExLine

Вент установки с толщиной панелей 50 мм, с комплектующим взрывозащищенного исполнения.
Производительность по воздуху 1 000 – 120 000 м³/ч.
Стандартный ряд — 18 типоразмеров.
Наполнение панелей — базальтовая вата (70 – 100 кг/м³).



КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА

КАРКАСНЫЙ 25 ММ

6 типоразмеров



КАРКАСНЫЙ 50 ММ

12 типоразмеров

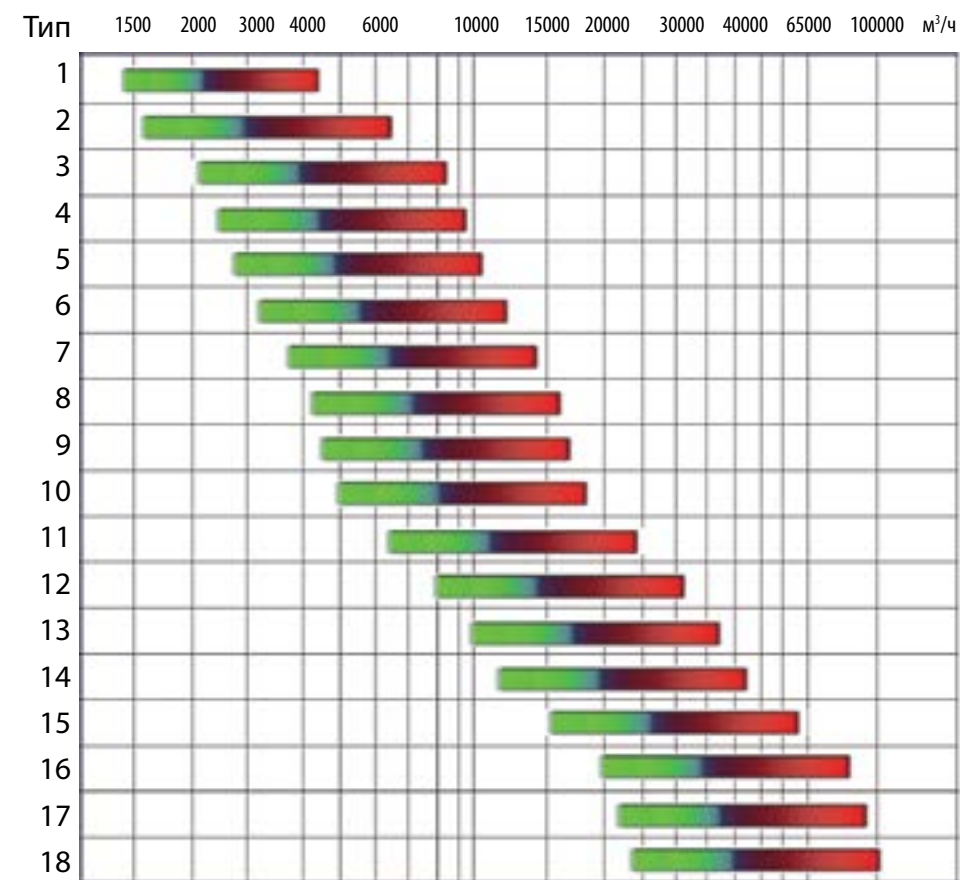


В стандартном исполнении в качестве тепло- и звукоизоляционного материала панелей используется пенополиуретан (плотность 45 кг/м³) и при особых требованиях — базальтовая вата (плотность 70 - 100 кг/м³).
 Конструкция корпуса выполнена с минимальным количеством тепловых мостиков, обеспечивая снижение тепловых потерь и предотвращение образование конденсата на внешней поверхности установки.
 Двери и съемные панели имеют специальное уплотнение, обеспечивающее повышенную герметичность корпуса установки.

КРИТЕРИЙ	ТИП ПАНЕЛИ			
	25		50	
	техноплекс	базальтовая вата	техноплекс	базальтовая вата
Класс прочности корпуса	D2	D2	D1	D1
Класс теплоизоляции	T4	T3	T3	T3
Фактор тепловых мостов	TB4	TB3	TB3	TB3
Класс плотности корпуса	L3	L3	L2	L2
ПРИМЕНЕНИЕ				
Внутреннее	x	x		x
Наружное		x		x
Медицинское		x		x
Для бассейнов		x		x
Взрывозащищённое				x

ТИП ПАНЕЛИ		СНИЖЕНИЕ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ (ДБ)						
		125 Гц	250 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц	4000 Гц	8000 Гц
25	техноплекс	8	11	13	11	13	23	32
	базальтовая вата	24	21	29	25	28	37	38
50	техноплекс	9	10	14	15	18	35	45
	базальтовая вата	29	25	31	27	29	37	38

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВОК КАРКАСНЫХ



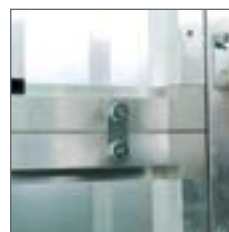
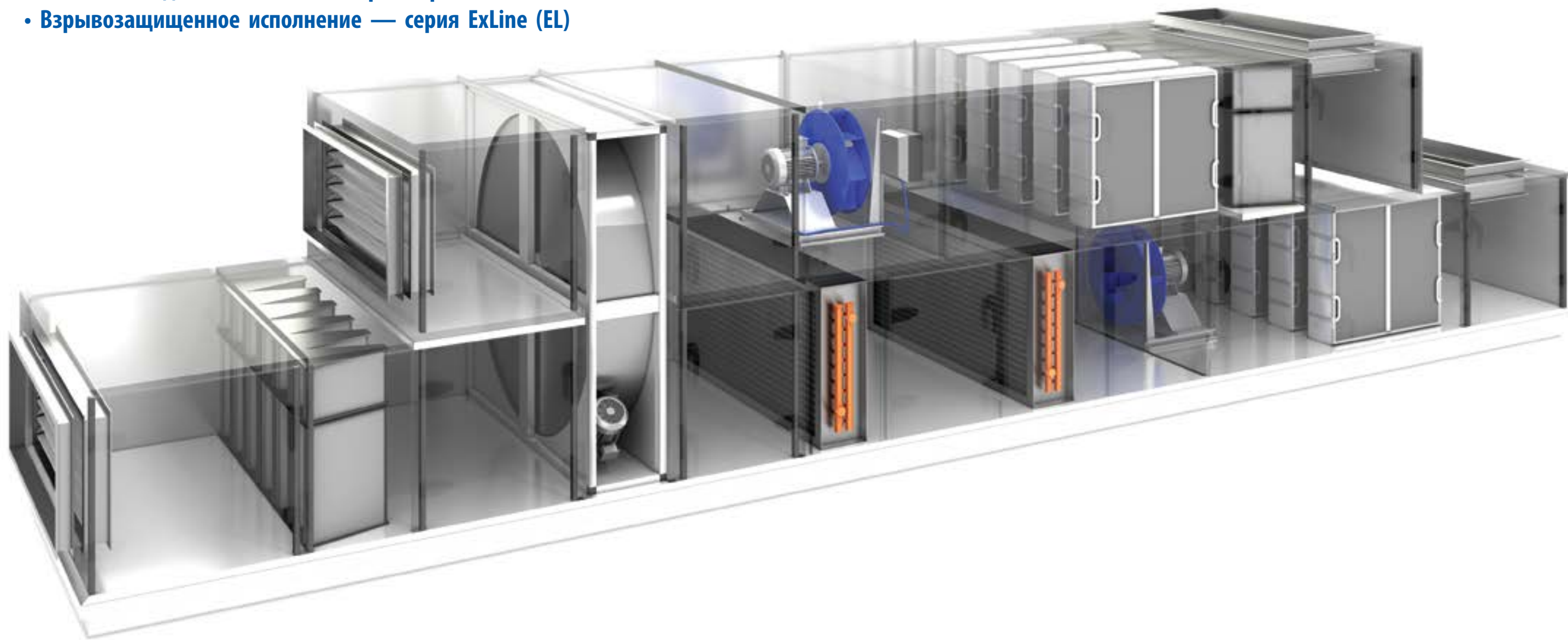
УСТАНОВКИ		СЕЧЕНИЕ УСТАНОВКИ				РАСХОД ВОЗДУХА М ³ /Ч		
Типоразмер	Толщина панелей	Наружное		Внутреннее		1 м/с	2 м/с	4 м/с
		В	Н	В	Н			
1	25	700	540	650	490	1147	2293	4586
2	25	800	640	750	590	1593	3186	6372
3	25	800	740	800	740	2131	4262	8525
4	25	900	820	850	770	2356	4712	9425
5	25	1000	820	950	770	2633	5267	10534
6	25	1000	1000	950	950	3249	6498	12996
7	50	1140	1100	1040	1000	3744	7488	14976
8	50	1140	1200	1040	1100	4118	8237	16474
9	50	1250	1200	1150	1100	4554	9108	18216
10	50	1250	1300	1150	1200	4968	9936	19872
11	50	1450	1400	1350	1300	6318	12636	25272
12	50	1600	1600	1500	1500	8100	16200	32400
13	50	1900	1600	1800	1500	9720	19440	38880
14	50	1900	1850	1800	1750	11340	22680	45360
15	50	2300	2100	2200	2000	15840	31680	63360
16	50	2600	2400	2500	2300	20700	41400	82800
17	50	2600	2600	2500	2500	22500	45000	90000
18	50	2900	2600	2800	2500	25200	50400	100800

Скорость в свободном сечении установки, м/с	<1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	>3.6
Класс скорости	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Общеобменное исполнение — серия BaseLine (BL)
- Медицинское исполнение — серия MedLine (ML)
- Исполнение для бассейнов — серия AquaLine (AL)
- Взрывозащищенное исполнение — серия ExLine (EL)



каркас



вентилятор



клапан



шумоглушитель



нагреватель
электрический



увлажнитель



нагреватель
водяной



карманный фильтр



рекуператор
пластинчатый



рекуператор
роторный



тепловой насос



гофрированный
фильтр

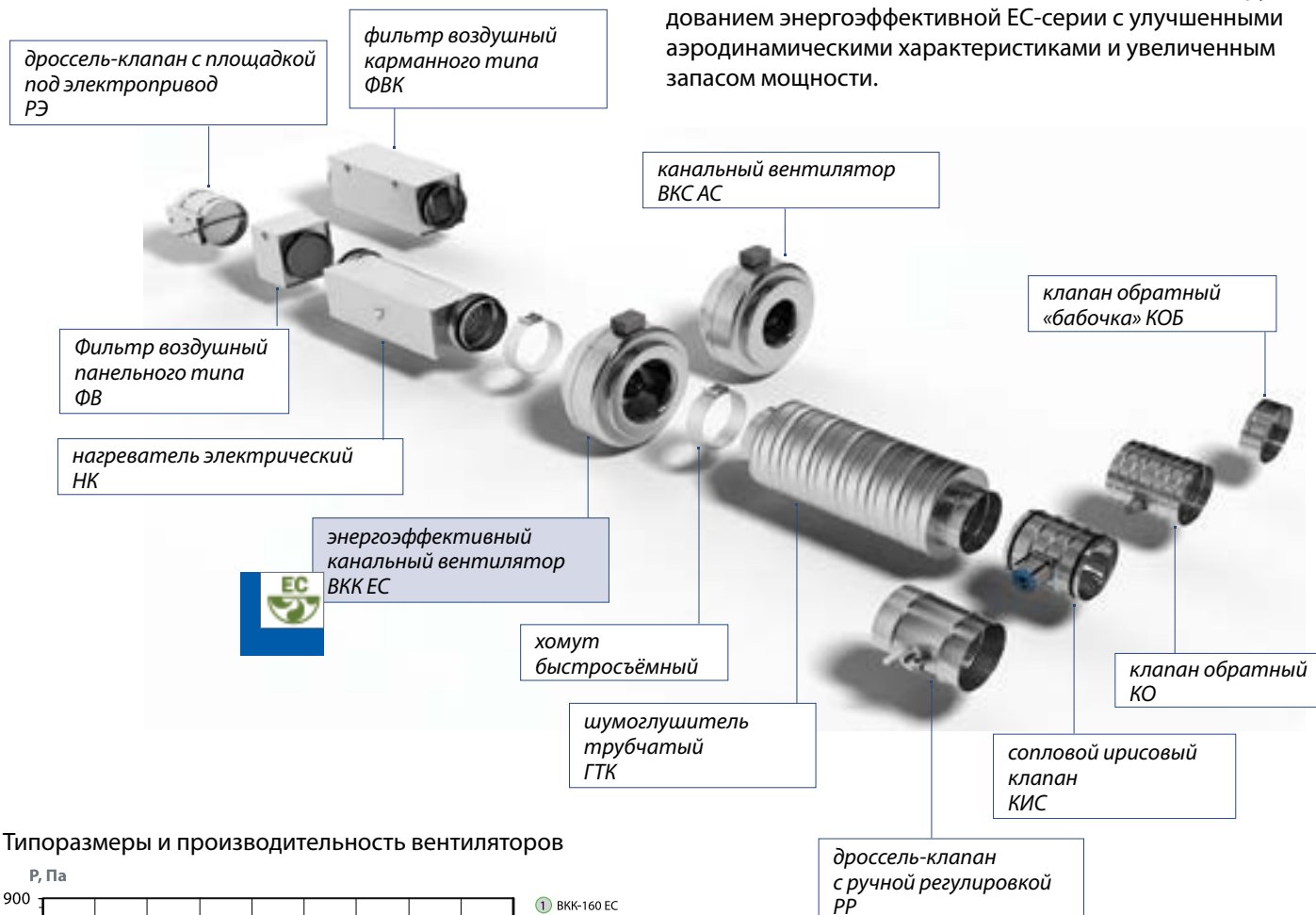


КАНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ

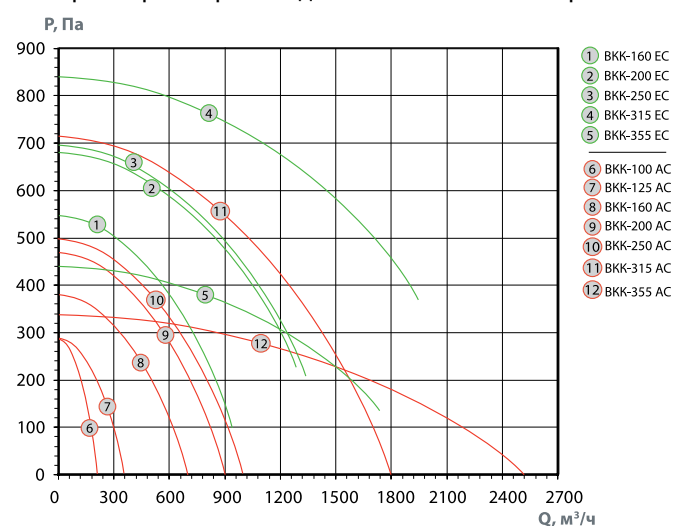
Канальные вентиляторы являются вариантом радиального вентилятора. Обладают малой высотой, и как следствие, возможностью установки их в помещениях с дефицитом по высоте. На их базе строится канальная система, применяемая в приточно-вытяжной вентиляции промышленных и общественных зданий, и служат заменой вентиляционных установок и центральных кондиционеров малой производительности. Все элементы канальной системы имеют стандартные размеры соответствующие сечению воздуховодов.

Круглого сечения

Линейка оборудования «Лиссант» круглого сечения представлена в семи типоразмерах различной производительности – от 250 до 2500 м³/ч, в том числе оборудованием энергоэффективной ЕС-серии с улучшенными аэродинамическими характеристиками и увеличенным запасом мощности.



Типоразмеры и производительность вентиляторов



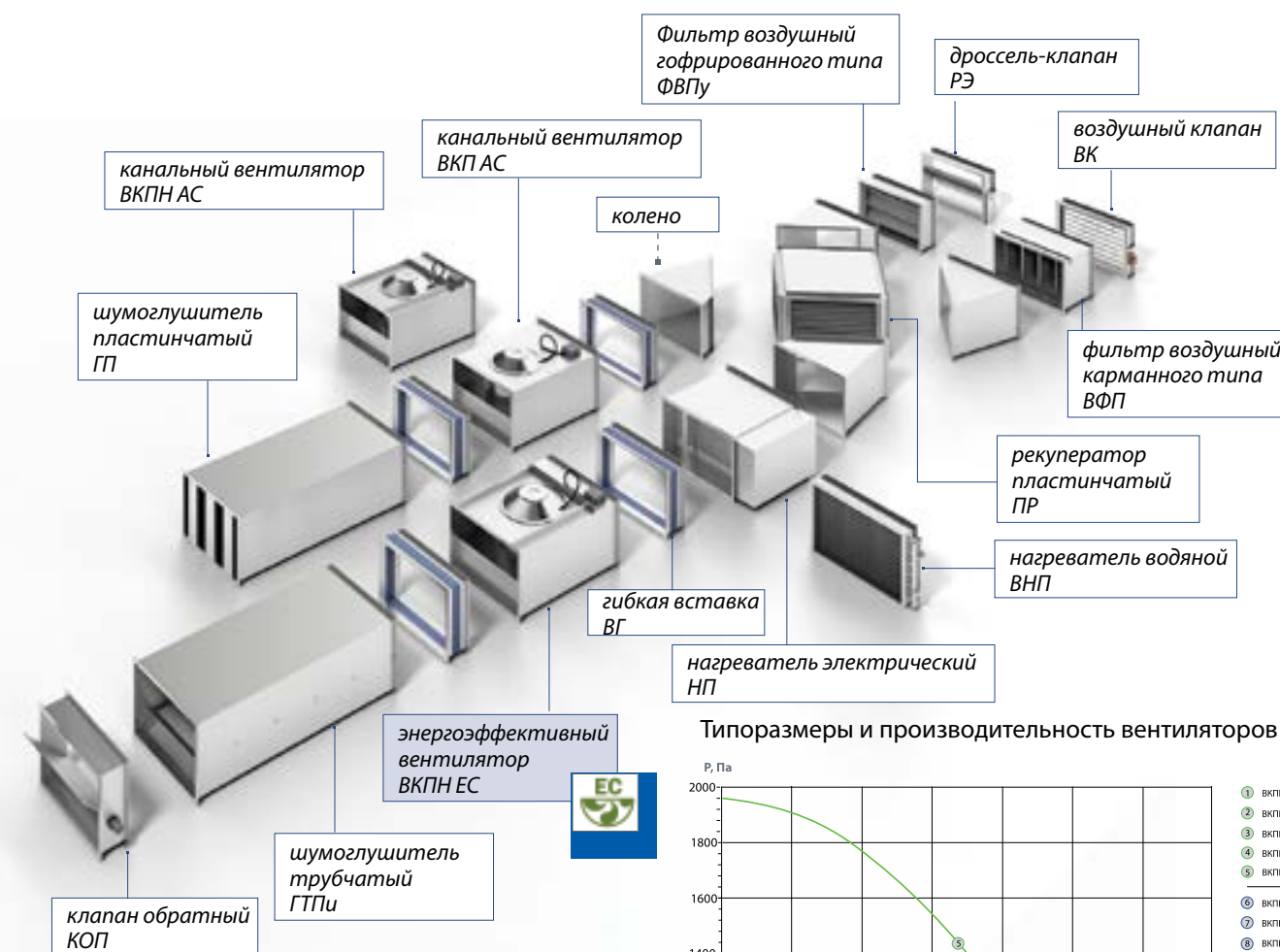
- 1 ВКК-160 ЕС
- 2 ВКК-200 ЕС
- 3 ВКК-250 ЕС
- 4 ВКК-315 ЕС
- 5 ВКК-355 ЕС
- 6 ВКК-100 АС
- 7 ВКК-125 АС
- 8 ВКК-160 АС
- 9 ВКК-200 АС
- 10 ВКК-250 АС
- 11 ВКК-315 АС
- 12 ВКК-355 АС

Преимущества

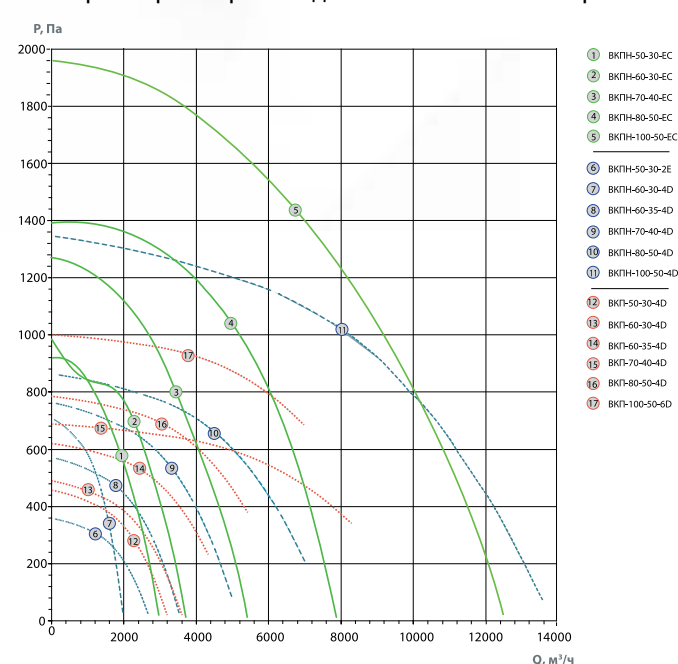
- Большой выбор оборудования
- Компактная конструкция
- Встроенные термоконттакты вентилятора
- Легкий монтаж в любом положении
- Вентиляторы ЕС-серии поставляются со встроенным электронным блоком управления и регулятором оборотов
- Расширенный диапазон мощностей электрических нагревателей — от 0,6 кВт до 24 кВт
- 4 типа клапанов на выбор: КО, КОБ, КИС и дроссель-клапан РР

Прямоугольного сечения

Линейка оборудования «Лиссант» прямоугольного сечения представлена в шести типоразмерах производительностью – от 2000 до 14000 м³/ч, стремя типами вентиляторов на выбор: ВКП АС, ВКПН АС, ВКПН ЕС (новое поколение энергоэффективных вентиляторов ЕС-серии с назад загнутыми лопатками).



Типоразмеры и производительность вентиляторов



- 1 ВКПН-50-30-ЕС
- 2 ВКПН-60-30-ЕС
- 3 ВКПН-70-40-ЕС
- 4 ВКПН-80-50-ЕС
- 5 ВКПН-100-50-ЕС
- 6 ВКПН-50-30-2Е
- 7 ВКПН-60-30-4D
- 8 ВКПН-60-35-4D
- 9 ВКПН-70-40-4D
- 10 ВКПН-80-50-4D
- 11 ВКПН-100-50-4D
- 12 ВКПН-50-30-4D
- 13 ВКПН-60-30-4D
- 14 ВКПН-60-35-4D
- 15 ВКПН-70-40-4D
- 16 ВКПН-80-50-4D
- 17 ВКПН-100-50-4D

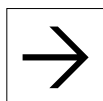
Преимущества

- Большой выбор оборудования
- Компактная конструкция
- Высокий ресурс работы оборудования
- Легкий монтаж в любом положении
- Встроенные термоконттакты вентиляторов
- Вентиляторы ЕС-серии поставляются со встроенным электронным блоком управления и регулятором оборотов
- Плавный пуск
- Расширенный диапазон мощностей электрических и водяных нагревателей — от 6 кВт до 141 кВт



СТАНДАРТНЫЕ ЩИТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

щиты управления приточно-вытяжными камерами СВ1, СВ2 и СВ3



Свободно программируемый контроллер Modicon 168
Готовые программы управления HVAC
Стандартные щиты управления (наличие на складе)



CB1PL

CB3FE

Щиты управления разработаны на свободно программируемых контроллерах Modicon 168 фирмы Schneider Electric.

Щиты управления могут быть включены в SCADA-систему управления зданием по протоколу Modbus RTU, Modbus TCP/IP, BACnet MS/TP.

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

смесительные узлы СУ2, СУ3, СУ3А и СУ3В

Представлено большое количество вариантов схем управления водяными калориферами. Смесительные узлы на разные мощности, подключаемые калориферов, kvs от 2,5 до 25.

Используются комплектующие основных европейских производителей: Sauter, IMP Pumps и Valtec.

Отработанная технология сборки СУ, проверка всех готовых изделий под давлением 10 атм.

Каждый СУ комплектуется приводом, питание 24 В, управляющий сигнал 0-10 В, 2-х или 3-х позиционное управление.

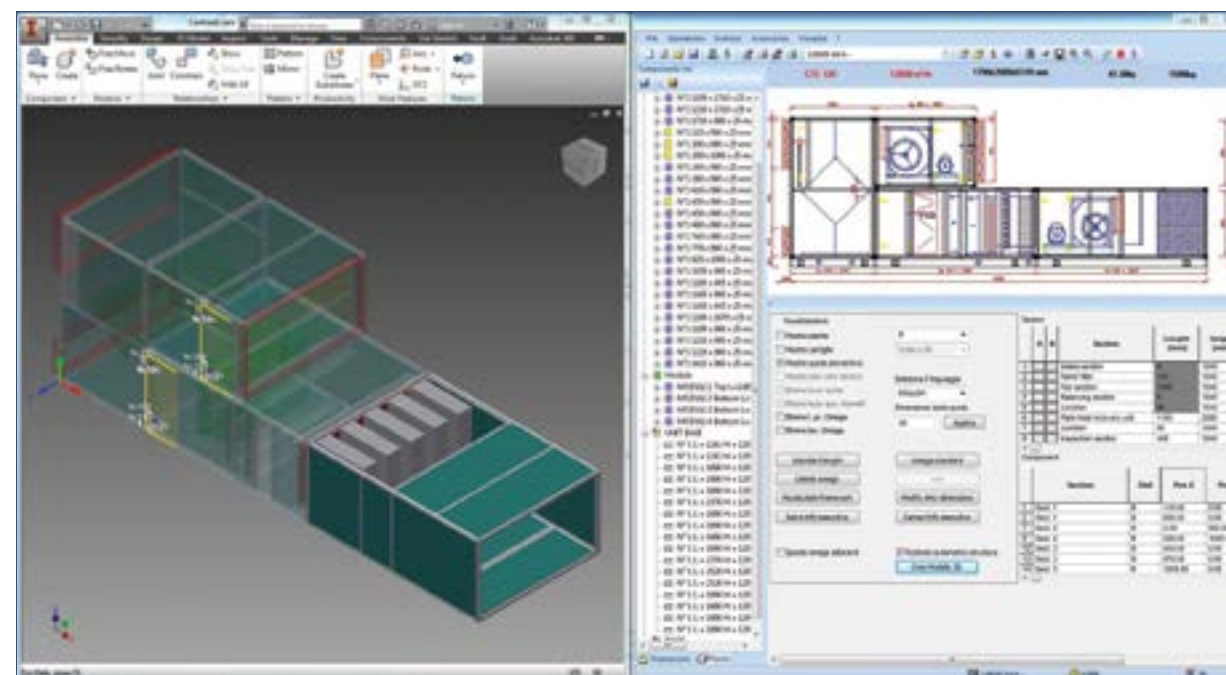
Предлагаются двухходовые смесительные узлы СУ2 и трёхходовые СУ3, СУ3А и СУ3В.

ДВУХХОДОВЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ СУ2 ТРЕХХОДОВЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ СУ3



ПРОГРАММА ПОДБОРА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

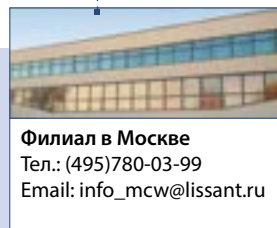
- Свободный выбор расположения компонентов.
- Подробная спецификация каждого элемента.
- Программа выдаёт конструкторско-технологическую документацию, что ускоряет подготовку к производству.
- Программа разработана ведущим разработчиком в Европе.
- Удобство поиска компромиссного варианта с оптимальными габаритами, ценой и энергоэффективностью.



КАК НАС НАЙТИ?



**ГОЛОВНОЙ ОФИС
в Санкт-Петербурге**
Тел.: (812)380-14-90
Email: info@lissant.ru



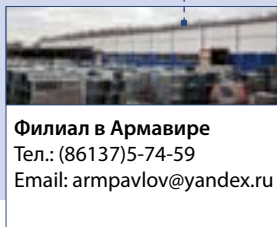
Филиал в Москве
Тел.: (495)780-03-99
Email: info_mcw@lissant.ru



Филиал в Екатеринбурге
Тел.: (343)383-16-81
Email: uf@lissant.ru



Филиал в Новосибирске
Тел.: (383) 363-85-96
Email: info.nsk@lissant.ru



Филиал в Армавире
Тел.: (86137)5-74-59
Email: armpavlov@yandex.ru



Филиал в Уфе
Тел.: (347) 229-41-55
Email: Info.ufa@lissant.ru

НАШИ ЗАВОДЫ В РОССИИ

Мы всегда рядом с Вами!



Специальные условия
при размещении крупного заказа



Мы берёмся за объекты
даже в самых труднодоступных
частях нашей страны



Развитая дилерская сеть
по России и СНГ



Мы любим участвовать
в тендерах и выигрывать их

**«Клиент не может быть просто удовлетворен.
Клиент должен быть доволен!»
(Майкл Делл)**



www.lissant.ru



→ УПРАВЛЯЕМ СТИХИЯМИ!